



REPOX

C35

VERSIÓN: 180426
Pág: 1/3

FONDO EPOXI REFINISH 2K

DEFINICIÓN

Fondo epoxi 2K 3:1, anticorrosivo, de alto espesor, con adherencia sobre metales (hierro/acero, galvanizado, aluminio,...). Se puede aplicar húmedo sobre húmedo.

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

Naturaleza:	Epoxi 2K
Color:	Gris
Aspecto:	Mate
Peso específico:	1,7 kg/l a 20°C
Residuo seco:	74 % Peso
Pot life 20°C:	6 h Mezcla de aplicación
Rendimiento teórico:	6-7 m ² /l (100 micras)
COV:	433 g/l Mezcla de aplicación sin disolvente 496 g/l Mezcla de aplicación (Lijable) 2004/42/EC - IIB(c1)(540) 483 g/l Mezcla de aplicación (No lijable) 2004/42/EC - IIB(c1)(540)

SUSTRATO Y PREPARACIÓN

Aplicar sobre acero, aluminio, electrozincado y galvanizado previamente desengrasado.
No aplicar sobre Wash primers ni Etch primers.

PRODUCTOS COMPLEMENTARIOS

Catalizador Repox
Disolvente S238

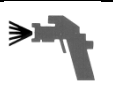
PROPORCIÓN MEZCLA

		Lijable						No lijable	
		Vol	Peso	Vol	Peso	Vol	Peso	Vol	Peso
	Repos	100	100	100	100	100	100	100	100
	Catalizador Repox	33	18	33	18	33	18	33	18
	Disolvente S238	0	0	10	5	25	13	50	24
	F/4 a 20°C	68"		48"		26"		16"	

MÉTODO DE APLICACIÓN

	<i>Lijable</i>						<i>No lijable</i>	
								
Mezcla de aplicación	100:33:0 vol		100:33:10 vol		100:33:25 vol		100:33:50 vol	
 mm	2,0		1,6 - 1,8		1,6 - 1,4		1,3 - 1,6	
 bar	1,5 - 2,0		1,5 - 2,0		1,5 - 2,0		2	
 cm	15 - 20	10 - 15	15 - 20	10 - 15	15 - 20	10 - 15	15 - 20	10 - 15
	2 capas		2 capas		2 capas		2 capas	
	15' 20°C		15' 20°C		15' 20°C		10' 20°C	
Espesor film seco	100 - 120 micras		100 - 80 micras		80 - 60 micras		30 micras	

SECADO

	<i>Lijable</i>	<i>No lijable</i>
 20°C	8h	-
 60°C	30'	-
 20°C	8h	Mín. 3 horas Máx. 7 días 1h para fondo 2k
 60°C	30'	30'

Repintado versión lijable: Lijar con P180 / 240 y desengrasar.

Repintado versión no lijable: A más de 7 días lijar.

Repintado: fondos 2K, pinturas 1K y 2K, masillas a pistola, masillas, selladores base agua o disolvente, antigraffitis base agua o disolvente.

LIJADO

		<i>Lijable</i>	<i>No lijable</i>
 ÓRBITA 3 - 5	INICIAL	P240 - P320 - P400	-
	FINAL	P500	SANDING PAD MICROFINE

LIMPIEZA DEL EQUIPO

Limpiar con disolvente de limpieza antes del endurecimiento del producto.

SEGURIDAD

Consultar la etiqueta del producto. Para más información consultar la ficha de seguridad. Respetar las directivas de seguridad e higiene en el trabajo así como las de eliminación de residuos.

ALMACENAJE

Mantener en lugar fresco y ventilado evitando la exposición directa a la luz solar. Conservar entre +5°C y +30°C.

GARANTÍA

Un año en embalaje original no abierto.

Para cualquier información técnica consulte con nuestro Servicio de Atención al Cliente o nuestro Departamento Técnico. ROBERLO SA declina cualquier responsabilidad debido a un uso incorrecto del producto.