

# ACRY-PUR 903-G

Acrílico 2K Antigraffiti

## PRODUCTOS

|                   |                |       |
|-------------------|----------------|-------|
| Bases Pigmentadas | DISOLAC        | 30    |
| Ligante           | ACRY-PUR 903-G | 70    |
| Endurecedor       | E9005 normal   | 2:1   |
|                   | E9003 lento    | 2:1   |
|                   | E9006 rápido   | 2:1   |
| Diluyente         | PU74 normal    | 0-20% |
|                   | PU74L lento    | 0-20% |

## DESCRIPCIÓN Y PROPIEDADES

- Pintura de alta dureza y buen brillo.
- Facilidad de limpieza de las rotulaciones y pintados no deseados.
- Recomendado para cualquier aplicación industrial: ferrocarriles, señales, rótulos, puertas metálicas, vehículos de transporte, etc.

## CARACTERÍSTICAS DE ACRY-PUR 903-G

|                                                           |                                     |                   |
|-----------------------------------------------------------|-------------------------------------|-------------------|
| Aspecto                                                   | Brillante                           |                   |
| Brillo                                                    | >92 a 60°, 90% a 20°                |                   |
| Peso específico del Ligante                               | 1,0-1,1 kg/l a 20°C                 |                   |
| Contenido en sólidos (ligante)                            | 50-52 % (peso)                      | 41-45 % (volumen) |
| Contenido en sólidos listo al uso (sin diluir)            | 44-54 % (peso)                      | 41-45 % (volumen) |
| VOC listo al uso                                          | <500 g/l - 2004/42/EC - IIA(j)(500) |                   |
| Espesor film seco                                         | 40-50 micras (2 capas)              |                   |
| Rendimiento teórico 1 µm por litro de ligante             | 740-1040 m <sup>2</sup> /l          |                   |
| Rendimiento teórico 1 µm por litro de mezcla sin dilución | 400-450 m <sup>2</sup> /l           |                   |

## SUSTRATO Y PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

|                      | LIMPIEZA | LIJADO          | LIMPIEZA FINAL |
|----------------------|----------|-----------------|----------------|
| Pintura vieja        | DA93     | P360/400        | DA93           |
| <b>IMPRIMACIONES</b> |          |                 |                |
| Primanyl 5011        | DA93     | ---             | ---            |
| Primapox 6021        | DA93     | Opcional (P320) | DA93           |
| Primapox 6041        | DA93     | Opcional (P320) | DA93           |
| Primapur 9051        | DA93     | Opcional (P320) | DA93           |

Para otro tipo de soporte consultar al Servicio Técnico (SAT).

## APLICACIÓN

|       | PIEZA       |            | GRAN SUPERFICIE |            |
|-------|-------------|------------|-----------------|------------|
| T(°C) | Catalizador | Disolvente | Catalizador     | Disolvente |
| 18-25 | E9005/E9006 | PU74       | E9005           | PU74       |
| >25   | E9005       | PU74       | E9005/E9003     | PU74L      |

|                                                                                     |                                               |           |        |
|-------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------|-----------|--------|
|  | Relación de mezcla Disolac+/Ligante (en peso) | 30/70     |        |
|                                                                                     | Relación de mezcla Endurecedor (en volumen)   | Pigmentos | Barniz |
|                                                                                     | Aplicación Electroestática (en volumen)       | 2:1       | 1,1:1  |

|                                                                                     | Aplicación                   | % disolvente (Vol.) | Viscosidad - 20°C (Copa Ford 4) | Presión (BAR) | Presión de Producto (BAR) | Boquilla (mm) | NºCapas x µm secas | Flash off (min) |
|-------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------|---------------------|---------------------------------|---------------|---------------------------|---------------|--------------------|-----------------|
|  | Pistola de gravedad (E-9005) | 10-15%              | 20"-23"<br>F/4 20°C             | 2-3           | ---                       | 1,3-1,5       | 2x25               | 10'<br>20°C     |
|  | Pistola de gravedad (E-9105) | 25-30%              | 20"-23"<br>F/4 20°C             | 2-3           | ---                       | 1,3-1,5       | 2x25               | 10'<br>20°C     |
|  | Vida de la mezcla            | 8 horas             |                                 |               |                           |               |                    |                 |

Si la aplicación requiere del uso de un aditivo, debe tenerse en cuenta en la adición de disolvente.

## SECADO

|                                                                                                  |                                                                                                  |            |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------|------------|
| <br>TEMPERATURA | <br>MANIPULABLE | SECO TOTAL |
| 20° C                                                                                            | 2h30'-3h                                                                                         | 5h-5h30'   |
| 60° C                                                                                            | ---                                                                                              | 30'        |

El producto alcanza sus máximas prestaciones al cabo de 15 días de secado al aire (temperatura ambiente 18-22°C) o en un tiempo menor a mayor temperatura.

## PRODUCTOS ADICIONALES PARA USOS ESPECIALES

| SITUACIÓN                                                              | ADITIVO                            | DESCRIPCIÓN                                                                                                                            | EFEECTO                                           |
|------------------------------------------------------------------------|------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------|
| Cráteres                                                               | <b>Aditivo Anti-cráter Disolac</b> | Protección de la película de contaminaciones externas.                                                                                 | Anti-cráter; protección de la película.           |
| Resistencia a la intemperie /filtros UV                                | <b>Aditivo UV</b>                  | Protección de la película de pintura de los rayos UV del Sol.                                                                          | Aumenta la durabilidad de la película de pintura. |
| Sensibilidad a los pulverizados/Secado demasiado rápido de la película | <b>Flow Additive</b>               | Mejora la aplicabilidad, por ejemplo en la aplicación de grandes superficies o en condiciones secas.                                   | Mantiene la película más tiempo abierta.          |
| Secado rápido                                                          | <b>E9006</b>                       | Reduce tiempos de secado en casos de necesidad.                                                                                        | Reducción del tiempo de secado.                   |
| Secado lento                                                           | <b>E9003</b>                       | Incrementa el tiempo de secado en casos de necesidad.                                                                                  | Incrementa el tiempo de secado.                   |
| Desengrasado                                                           | <b>DIS226<br/>DA93</b>             | DIS226 para plásticos y superficies cargables electroestáticamente.<br>DA93 para superficies que contengan elevado contenido de grasa. |                                                   |

Para las instrucciones de uso de los aditivos de la tabla consultar la ficha técnica de cada producto.

## OBSERVACIONES

- Se recomienda utilizar en cabina ventilada a 20°C.

## LIMPIEZA DE EQUIPO

- Limpiar con disolvente de limpieza antes del endurecimiento del producto.

## SEGURIDAD

- Consultar la etiqueta del producto.
- Para más información consultar la ficha de seguridad.
- Respetar las directivas de seguridad e higiene en el trabajo así como las de eliminación de residuos.

## ALMACENAJE

- Mantener en lugar fresco y ventilado evitando la exposición directa a la luz solar.
- Conservar entre +5°C y +30°C.

## GARANTÍA

- Un año en embalaje original no abierto.

*Para cualquier información técnica consulte con nuestro Servicio de Atención al Cliente o nuestro Departamento Técnico.  
ROBERLO SA declina cualquier responsabilidad debido a un uso incorrecto del producto.*