

# DISOTRANS

Acrílico 2K brillante

## PRODUCTOS

Bases Pigmentadas	<b>DISOLAC</b>	30
Ligante	<b>DISOTRANS</b>	70
Endurecedor	<b>E105 UHS normal</b>	5:1
	<b>E105 UHS rápido</b>	5:1
Diluyente	<b>PU74 normal</b>	0-5%
	<b>PU74L lento</b>	0-5%

## DESCRIPCIÓN Y PROPIEDADES

- Ligante acrílico, reticulable con isocianatos, para la preparación del esmalte Disotrans de alto brillo.
- Producto de muy alto contenido en sólidos, destinado a acabados de carrocería, tanto fabricación como reparación, y está especialmente concebido para el pintado de vehículos comerciales, autobuses y camiones.
- Bajo contenido en disolventes por lo que, combinado con los endurecedores y disolventes correspondientes en las proporciones recomendadas, se encuentra en conformidad con la directiva de la Comunidad Europea 2004/42/CE sobre VOC.
- Excelente resistencia al amarilleamiento y a los agentes atmosféricos, con muy buena dureza superficial.
- En caso de ser utilizado como barniz (sin pigmentar) es muy recomendable la adición de aditivo UV.
- El esmalte acabado, admite tanto el secado a temperatura ambiente como el acelerado al horno a un máximo de 60°C.

## CARACTERÍSTICAS DE DISOTRANS

<b>Aspecto</b>	Brillante	
<b>Brillo</b>	>90% 60°, >88% 20°	
<b>Peso específico del Ligante</b>	1,0 kg/l a 20°C	
<b>Contenido en sólidos (ligante)</b>	52-56 % (peso)	50-54% (volumen)
<b>Contenido en sólidos listo al uso (sin diluir)</b>	52-63 % (peso)	51-55 % (volumen)
<b>VOC listo al uso</b>	<420 g/l - 2004/42/EC - IIB(d)(420)	
<b>Espesor film seco</b>	45-60 micras (½ + 1 capa)	
<b>Rendimiento teórico 1 µm por litro de ligante</b>	650-850 m <sup>2</sup> /l	
<b>Rendimiento teórico 1 µm por litro de mezcla sin dilución</b>	520-560 m <sup>2</sup> /l	

### SUSTRATO Y PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

	LIMPIEZA	LIJADO	LIMPIEZA FINAL
Pintura vieja	DA93	P360/400	DA93
<b>IMPRIMACIONES</b>			
Primanyl 5011	DA93	---	---
Primapox 6021	DA93	Opcional (P320)	DA93
Primapox 6041	DA93	Opcional (P320)	DA93
Primapur 9051	DA93	Opcional (P320)	DA93

Para otro tipo de soporte consultar al Servicio Técnico (SAT).

### APLICACIÓN

T(°C)	PIEZA		GRAN SUPERFICIE	
	Catalizador	Disolvente	Catalizador	Disolvente
18-25	E105 UHS STD - E105 UHS R	PU74	E105 UHS STD	PU74/PU74L
>25	E105 UHS STD	PU74/PU74L	E105 UHS STD	PU74L

	Relación de mezcla Disolac+/Ligante (en peso)		30/70					
	Relación de mezcla Endurecedor (en volumen)		Pigmentados	Barniz				
			5:1	2,7:1				
Aplicación Electroestática (en volumen)								
	<b>Aplicación</b>	<b>% disolvente (VOLUMEN)</b>	<b>Viscosidad (20°C)</b> COPA FORD 4	<b>Presión (BAR)</b>	<b>Presión de Producto (BAR)</b>	<b>Boquilla (mm)</b>	<b>NºCapas x µm secas</b>	<b>Flash off (min)</b>
	Pistola de gravedad	0-5%	25"-30"	2-2,5	---	1,3-1,5	½ + 1	5-10' 20°C
	Pistola de gravedad HVLP	0-5%	25"-30"	3-3,5	---	1,3-1,8	½ + 1	5-10' 20°C
	Pistola de succión	0-5%	25"-30"	2-2,2	---	1,3-1,5	½ + 1	5-10' 20°C
	Vida de la mezcla:	2-3 horas E105 UHS STD 1,5 horas E105 UHS R 45 minutos E105 UHS STD + 4% T907 acelerante 20 minutos E105 UHS R + 4% T907 acelerante						

Si la aplicación requiere del uso de un aditivo, debe tenerse en cuenta en la adición de disolvente.

**SECADO**

 TEMPERATURA		 MANIPULABLE	SECO TOTAL
20° C	E105 UHS STD + PU 74 L	3h30'	5h
	E105 UHS STD + PU 74 N	3h30'	5h
	E105 UHS R + PU 74 N	3h	4h30'
	E105 UHS STD + 4% T907 acelerante	1h	3h
	E105 UHS R + 4% T907 acelerante	30'	1h30'
60° C	E105 UHS STD + PU 74 L	30-40'	-
	E105 UHS STD + PU 74 N	30'	-
	E105 UHS R + PU 74 N	25'	-
	E105 UHS STD + 4% T907 acelerante	-	-
	E105 UHS R + 4% T907 acelerante	-	-



## PRODUCTOS ADICIONALES PARA USOS ESPECIALES

SITUACIÓN	ADITIVO	DESCRIPCIÓN	EFECTO
Cráteres	<b>Aditivo Anti-cráter Disolac</b>	Protección de la película de contaminaciones externas	Anti-cráter; protección de la película
Sensibilidad a los pulverizados/Secado demasiado rápido de la película	<b>Flow Additive</b>	Mejora la aplicabilidad, por ejemplo en la aplicación de grandes superficies o en condiciones secas.	Mantiene la película más tiempo abierta.
Desengrasado	<b>DIS226 DA93</b>	DIS226 para plásticos y superficies cargables electroestáticamente. DA93 para superficies que contengan elevado contenido de grasa.	

Para las instrucciones de uso de los aditivos de la tabla consultar la ficha técnica de cada producto.

## OBSERVACIONES

- Se recomienda utilizar en cabina ventilada a 20°C.

## LIMPIEZA DEL EQUIPO

- Limpiar con disolvente de limpieza antes del endurecimiento del producto.

## SEGURIDAD

- Consultar la etiqueta del producto.
- Para más información consultar la ficha de seguridad.
- Respetar las directivas de seguridad e higiene en el trabajo así como las de eliminación de residuos.

## ALMACENAJE

- Mantener en lugar fresco y ventilado evitando la exposición directa a la luz solar.
- Conservar entre +5°C y +30°C.

## GARANTÍA

- Un año en embalaje original no abierto.

Para cualquier información técnica consulte con nuestro Servicio de Atención al Cliente o nuestro Departamento Técnico.  
ROBERLO SA declina cualquier responsabilidad debido a un uso incorrecto del producto.