



# **ACRYL 172**

## Monocapa acrílico 1k para metacrilato

# **PRODUCTOS**

| Bases Pigmentadas | DISOLAC      | 20     |
|-------------------|--------------|--------|
| Ligante           | ACRYL 172    | 80     |
| Diluente          | MultiValente | 60-70% |

# **DESCRIPCIÓN Y PROPIEDADES**

- Pintura acrílica 1k.
- Secado rápido.
- Brillo bueno.
- Especialmente indicado para el pintado de superficies de metacrilato.

## **CARACTERÍSTICAS DE ACRYL 172**

| Aspecto   | Brillante                           |                   |  |
|---|-------------------------------------|-------------------|--|
| Brillo  | >70% a 60°                          | >70% a 60°        |  |
| Peso específico del Ligante                               | 0,9 kg/l a 20°C                     | 0,9 kg/l a 20°C   |  |
| Contenido en sólidos (ligante)                            | 22-26 % (peso)                      | 19-23 % (volumen) |  |
| Contenido en sólidos listo al uso (sin diluir)            | 31-36 % (peso) 24-29 % (volumen     |                   |  |
| VOC listo al uso  | >500 g/l - 2004/42/EC - IIA(j)(500) |                   |  |
| Espesor film seco   | 20-30 micras (2-3 capas)            |                   |  |
| Rendimiento teórico 1 µm por litro de ligante             | 260-360 m <sup>2</sup> /l           |                   |  |
| Rendimiento teórico 1 µm por litro de mezcla sin dilución | 250-290 m <sup>2</sup> /l           |                   |  |

## SUSTRATO Y PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

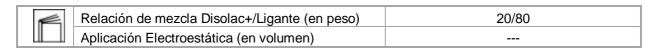
|               | LIMPIEZA | LIJADO   | LIMPIEZA FINAL |
|---------------|----------|----------|----------------|
| Pintura vieja | DS226    | P360/400 | DS226          |
| Metacrilato   | DS226    |          |                |

Para otro tipo de soporte consultar al Servicio Técnico (SAT).





# **APLICACIÓN**



|                | Aplicación          | % disolvente (Vol.) | Viscosidad -<br>20°C (Copa<br>Ford 4) | Presión<br>(BAR) | Presión<br>de<br>Producto<br>(BAR) | Boqu<br>illa<br>(mm) | NºCapas<br>x µm<br>secas | Flash<br>off<br>(min) |
|----------------|---------------------|---------------------|---------------------------------------|------------------|------------------------------------|----------------------|--------------------------|-----------------------|
| <b>&gt;</b> 10 | Pistola de gravedad | 60-70%              | 15"-17"                               | 2-3              |                                    | 1,3-<br>1,5          | 2x15                     | 10'<br>20°C           |

Si la aplicación requiere del uso de un aditivo, debe tenerse en cuenta en la adición de disolvente.

#### **SECADO**

| TEMPERATURA | MANIPULABLE | SECO TOTAL |
|-------------|-------------|------------|
| 20º C       | 15'-25'     | 30'-40'    |

Se desaconseja curado al horno.

El producto alcanza sus máximas prestaciones al cabo de 15 días de secado al aire (temperatura ambiente 18-22°C) o en un tiempo menor a mayor temperatura.

## PRODUCTOS ADICIONALES PARA USOS ESPECIALES

| SITUACIÓN   | ADITIVO                        | DESCRIPCIÓN  | EFECTO  |
|---|--------------------------------|--|---|
| Cráteres  | Aditivo Anti-cráter<br>Disolac | Protección de la película de contaminaciones externas.   | Anti-cráter; protección de la película.           |
| Resistencia a la intemperie /filtros UV   | Aditivo UV                     | Protección de la película de pintura de los rayos UV del Sol.  | Aumenta la durabilidad de la película de pintura. |
| Sensibilidad a los<br>pulverizados/Secado<br>demasiado rápido de<br>la película | Flow Additive                  | Mejora la aplicabilidad, por ejemplo en la aplicación de grandes superficies o en condiciones secas. | Mantiene la película más tiempo abierta.          |
| Secado rápido   | E9006                          | Reduce tiempos de secado en casos de necesidad.  | Reducción del tiempo de secado.                   |





| Secado lento | E9003          | Incrementa el tiempo de secado en casos de necesidad.   | Incrementa el tiempo de secado. |
|--------------|----------------|---|---------------------------------|
| Desengrasado | DIS226<br>DA93 | DIS226 para plásticos y superficies cargables electroestáticamente. DA93 para superficies que contengan elevado contenido de grasa. |                                 |

Para las instrucciones de uso de los aditivos de la tabla consultar la ficha técnica de cada producto.

#### **OBSERVACIONES**

• Se recomienda utilizar en cabina ventilada a 20°C.

#### LIMPIEZA DE EQUIPO

Limpiar con disolvente de limpieza antes del endurecimiento del producto.

#### **SEGURIDAD**

- Consultar la etiqueta del producto.
- Para más información consultar la ficha de seguridad.
- Respetar las directivas de seguridad e higiene en el trabajo así como las de eliminación de residuos.

#### **ALMACENAJE**

- Mantener en lugar fresco y ventilado evitando la exposición directa a la luz solar.
- Conservar entre +5°C y +30°C.

#### **GARANTÍA**

• Un año en embalaje original no abierto.

Para cualquier información técnica consulte con nuestro Servicio de Atención al Cliente o nuestro Departamento Técnico. ROBERLO SA declina cualquier responsabilidad debido a un uso incorrecto del producto.