

# PUR 802-G

Monocapa poliuretánico 2K brillante

## PRODUCTOS

Bases Pigmentadas	<b>DISOLAC</b>	20
Ligante	<b>PUR 802-G</b>	80
Endurecedor	<b>E-5005</b>	2:1
Diluyente	<b>PU74 normal</b>	20-30%
	<b>PU74L lento</b>	20-30%

## DESCRIPCIÓN Y PROPIEDADES

- Alto brillo y duradero.
- Rápido secado.
- Alta dureza y buena resistencia química.
- La estabilidad a la luz de este sistema está definida para un uso en interior de las piezas pintadas.

## CARACTERÍSTICAS DE PUR 802-G

<b>Aspecto</b>	Liso	
<b>Brillo</b>	>92 a 60°, 90% a 20°	
<b>Peso específico del Ligante</b>	1,0 kg/l a 20°C	
<b>Contenido en sólidos (ligante)</b>	49-53% (peso)	41-45% (volumen)
<b>Contenido en sólidos listo al uso (25% dilución)</b>	40-48 % (peso)	33-36% (volumen)
<b>VOC listo al uso 25% dilución</b>	545 – 565 g/l	
<b>Espesor film seco</b>	35-45 micras (2 capas)	
<b>Rendimiento teórico 1 µm por litro de ligante</b>	410-450 m <sup>2</sup> /l	
<b>Rendimiento teórico 1 µm por litro litro de mezcla 25% dilución</b>	330-360 m <sup>2</sup> /l	

## SUSTRATO Y PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

	LIMPIEZA	LIJADO	LIMPIEZA FINAL
Pintura vieja	DA93	P360/400	DA93
Piezas plásticas	--	--	--
Acero	--	--	--
Acero galvanizado	--	--	--
Aluminio	--	--	--
<b>IMPRIMACIONES</b>			
Primanyl 5011	DA93	---	---
Primapox 6021	DA93	Opcional (P320)	DA93
Primapox 6041	DA93	Opcional (P320)	DA93
Primapur 6051	DA93	Opcional (P320)	DA93

Para otro tipo de soporte consultar al Servicio Técnico (SAT).

## APLICACIÓN

	PIEZA		GRAN SUPERFICIE	
	Catalizador	Disolvente	Catalizador	Disolvente
T(°C)				
18-25	E-5005	PU74	E-5005	PU74
>25	E-5005	PU74	E-5005	PU74L

	Relación de mezcla Disolac+/Ligante (en peso)	20/80	
	Relación de mezcla Endurecedor (en volumen)	Pigmentados	Barniz
		2:1	---
Aplicación Electroestática (en volumen)	---		

	Aplicación	% disolvente (Vol.)	Viscosidad - 20°C (Ford Cup 4)	Presión (BAR)	Presión de Producto (BAR)	Boquilla (mm)	Nº de Capas x µm secas	Flash off (min)
	Pistola de gravedad	20-25%	20-22"	2-3	---	1.3-1.5	2x20	10'
	Pot life	1h 30'						

Si la aplicación requiere del uso de un aditivo, debe tenerse en cuenta en la adición de disolvente.

## SECADO

 TEMPERATURA	 MANIPULABLE	SECO TOTAL
20° C	1h-1h30'	2h-2h30'

El producto alcanza sus máximas prestaciones al cabo de 15 días de secado al aire (temperatura ambiente 18-22°C) o en un tiempo menor a mayor temperatura.

## PRODUCTOS ADICIONALES PARA USOS ESPECIALES

SITUACIÓN	ADITIVO	DESCRIPCIÓN	EFECTO
Cráteres	<b>Aditivo Anti-cráter Disolac</b>	Protección de la película de contaminaciones externas	Anti-cráter; protección de la película
Resistencia a la intemperie /filtros UV	<b>Aditivo UV</b>	Protección de la película de pintura de los rayos UV del Sol.	Aumenta la durabilidad de la película de pintura.
Sensibilidad a los pulverizados/Secado demasiado rápido de la película	<b>Flow Additive</b>	Mejora la aplicabilidad, por ejemplo en la aplicación de grandes superficies o en condiciones secas.	Mantiene la película más tiempo abierta.
Desengrasado	<b>DIS226 DA93</b>	DIS226 para plásticos y superficies cargables electrostáticamente. DA93 para superficies que contengan elevado contenido de grasa.	

Para las instrucciones de uso de los aditivos de la tabla consultar la ficha técnica de cada producto.

## SEGURIDAD

- Consultar la etiqueta del producto.
- Para más información consultar la ficha de seguridad.
- Respetar las directivas de seguridad e higiene en el trabajo así como las de eliminación de residuos.

## ALMACENAJE

- Mantener en lugar fresco y ventilado evitando la exposición directa a la luz solar.
- Conservar entre +5°C y +30°C.

## **GARANTÍA**

- Un año en embalaje original no abierto.

*Para cualquier información técnica consulte con nuestro Servicio de Atención al Cliente o nuestro Departamento Técnico.  
ROBERLO SA declina cualquier responsabilidad debido a un uso incorrecto del producto.*

