

PUR 802-M

Monocapa Poliuretánico 2K Mate

PRODUCTOS

Bases Pigmentadas	DISOLAC	20
Ligante	PUR 802-M	80
Endurecedor	E-5005	2:1
Diluyente	PU74 normal	20-30%
	PU74L lento	20-30%

DESCRIPCIÓN Y PROPIEDADES

- Rápido secado.
- Alta dureza y buena resistencia química.
- La estabilidad a la luz de este sistema está definida para un uso en interior de las piezas pintadas.

CARACTERÍSTICAS DE PUR 802-M

Aspecto	Liso	
Brillo	10% a 60°	
Peso específico del Ligante	1,1 kg/l a 20°C	
Contenido en sólidos (ligante)	52-56% (peso)	42-56% (volumen)
Contenido en sólidos listo al uso (dilución 25%)	43-50 % (peso)	34-38 % (volumen)
VOC listo al uso 25% dilución	515-540 g/l	
Espesor film seco	35-45 micras (2 capas)	
Rendimiento teórico 1 µm por litro de ligante	420-460 m2/l	
Rendimiento teórico 1 µm por litro de mezcla dilución 25%	340-380 m2/l	

SUSTRATO Y PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

	LIMPIEZA	LIJADO	LIMPIEZA FINAL
Pintura vieja	DA93	P360/400	DA93
Piezas plásticas	--	--	--
Acero	--	--	--
Acero galvanizado	--	--	--
Aluminio	--	--	--
IMPRIMACIONES			
Primanyl 5011	DA93	---	---
Primapox 6021	DA93	Opcional (P320)	DA93
Primapox 6041	DA93	Opcional (P320)	DA93
Primapur 9051	DA93	Opcional (P320)	DA93

Para otro tipo de soporte consultar al Servicio Técnico (SAT).

APLICACIÓN

	PIEZA		GRAN SUPERFICIE	
T(°C)	Catalizador	Disolvente	Catalizador	Disolvente
18-25	E-5005	PU74	E-5005	PU74
>25	E-5005	PU74	E-5005	PU74L

	Relación de mezcla Disolac+/Ligante (en peso)	20/80	
	Relación de mezcla Endurecedor (en volumen)	Pigmentados	Barniz
		2:1	----
	Aplicación Electroestática (en volumen)		

	Aplicación	% disolvente (Vol.)	Viscosidad - 20°C (Ford Cup 4)	Presión (BAR)	Presión de Producto (BAR)	Boquilla (mm)	Nº de Capas x µm secas	Flash off (min)
	Pistola de gravedad	20-25%	20-22"	2-3	---	1.3-1.5	2x20	10'
	Pot life	1h 30'						

Si la aplicación requiere del uso de un aditivo, debe tenerse en cuenta en la adición de disolvente.

SECADO

 TEMPERATURA	 MANIPULABLE	SECO TOTAL
20° C	1h	2h-2h30'

El producto alcanza sus máximas prestaciones al cabo de 15 días de secado al aire (temperatura ambiente 18-22°C) o en un tiempo menor a mayor temperatura.

PRODUCTOS ADICIONALES PARA USOS ESPECIALES

SITUACIÓN	ADITIVO	DESCRIPCIÓN	EFEECTO
Cráteres	Aditivo Anti-cráter Disolac	Protección de la película de contaminaciones externas	Anti-cráter; protección de la película
Resistencia a la intemperie /filtros UV	Aditivo UV	Protección de la película de pintura de los rayos UV del Sol.	Aumenta la durabilidad de la película de pintura.
Sensibilidad a los pulverizados/Secado demasiado rápido de la película	Flow Additive	Mejora la aplicabilidad, por ejemplo en la aplicación de grandes superficies o en condiciones secas.	Mantiene la película más tiempo abierta.
Desengrasado	DIS226 DA93	DIS226 para plásticos y superficies cargables electroestáticamente. DA93 para superficies que contengan elevado contenido de grasa.	

Para las instrucciones de uso de los aditivos de la tabla consultar la ficha técnica de cada producto.

SEGURIDAD

- Consultar la etiqueta del producto.
- Para más información consultar la ficha de seguridad.
- Respetar las directivas de seguridad e higiene en el trabajo así como las de eliminación de residuos.

ALMACENAJE

- Mantener en lugar fresco y ventilado evitando la exposición directa a la luz solar.
- Conservar entre +5°C y +30°C.



GARANTÍA

- Un año en embalaje original no abierto.

*Para cualquier información técnica consulte con nuestro Servicio de Atención al Cliente o nuestro Departamento Técnico.
ROBERLO SA declina cualquier responsabilidad debido a un uso incorrecto del producto.*