

PUR 840-M

Poliuretánico Antioxidante 2K Mate

PRODUCTOS

Bases Pigmentadas	DISOLAC	20
Ligante	PUR 840-M	80
Endurecedor	E9005 normal	4:1
	E9003 lento	4:1
	E9006 rápido	4:1
Diluyente	PU74 normal	0-20%
	PU74L lento	0-20%

DESCRIPCIÓN Y PROPIEDADES

- Acabado monocapa poliuretánico.
- Mate – se puede mezclar con el PUR 840G para conseguir el grado de brillo deseado (tabla de brillos orientativa en anexo A).
- Buena resistencia química.
- Recubrimiento con protección anticorrosiva.
- Adherencia directa sobre metales, especialmente, hierro/acero, galvanizado y aluminio.
- Resistencia ignífuga CLASE B-s1, d0 (UNE-EN 13501-1:2007+A1:2010).
- Producto para ser aplicado en instalaciones que cumplan la Directiva 1999/13/CE.

CARACTERÍSTICAS DE PUR 840-M

Aspecto	Mate	
Brillo	aprox. 10% a 60°, 20-25% a 85°	
Peso específico del Ligante	1,1 kg/l a 20°C	
Contenido en sólidos (ligante)	50-54 % (peso)	38-43% (volumen)
Contenido en sólidos listo al uso	48-55 % (peso)	37-42 % (volumen)
VOC listo al uso 20% dilución	> 500 g/l - 2004/42/EC - IIA(j)(500)	
Espesor film seco	60-70 micras (2 capas)	
Rendimiento teórico 1 µm por litro de ligante	520-720 m ² /l	
Rendimiento teórico 1 µm por litro de mezcla 20% dilución	390-440 m ² /l	
Categoría corrosividad sistema 840-M (ISO 12944)	C3 alto /C4 medio	



SUSTRATO Y PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

	LIMPIEZA	LIJADO	LIMPIEZA FINAL
Pintura vieja	DA93	P360/400	DA93
Piezas plásticas	--	--	--
Acero	DA93	P360/400	DA93
Acero galvanizado	DA93	P360/400	DA93
Aluminio	DA93	P360/400	DA93
IMPRIMACIONES			
Primanyl 5011	DA93	---	---
Primapox 6021	DA93	Opcional (P320)	DA93
Primapox 6041	DA93	Opcional (P320)	DA93
Primapur 9051	DA93	Opcional (P320)	DA93

Para otro tipo de soporte consultar al Servicio Técnico (SAT).

APLICACIÓN

T(°C)	PIEZA		GRAN SUPERFICIE	
	Catalizador	Disolvente	Catalizador	Disolvente
18-25	E9005/E9006	PU74	E9005	PU74
>25	E9005	PU74	E9005/E9003	PU74L

	Relación de mezcla Disolac+/Ligante (en peso)				20/80			
	Relación de mezcla Endurecedor (en volumen)				Pigmentados		Barniz	
					4:1		---	
Aplicación Electroestática (en volumen)				---				
	Aplicación	% disolvente (VOLUMEN)	Viscosidad (20°C) COPA FORD 4	Presión (BAR)	Presión de Producto (BAR)	Boquilla (mm)	NºCapas x µm secas	Flash off (min)
	Pistola de gravedad	10-15%	20"-23" F/4 20°C	2-3	---	1,3-1,5	2x25	10' 20°C
	Vida de la mezcla:	8 horas						

Si la aplicación requiere del uso de un aditivo, debe tenerse en cuenta en la adición de disolvente.



SECADO

 TEMPERATURA	 MANIPULABLE	SECO TOTAL
20° C	1h-1h30'	3h-3h30'
60° C	---	30'

El producto alcanza sus máximas prestaciones al cabo de 15 días de secado al aire (temperatura ambiente 18-22°C) o en un tiempo menor a mayor temperatura.

PRODUCTOS ADICIONALES PARA USOS ESPECIALES

SITUACIÓN	ADITIVO	DESCRIPCIÓN	EFECTO
Cráteres	Aditivo Anti-cráter Disolac	Protección de la película de contaminaciones externas.	Anti-cráter; protección de la película.
Resistencia a la intemperie /filtros UV	Aditivo UV	Protección de la película de pintura de los rayos UV del Sol.	Aumenta la durabilidad de la película de pintura.
Sensibilidad a los pulverizados/Secado demasiado rápido de la película	Flow Additive	Mejora la aplicabilidad, por ejemplo en la aplicación de grandes superficies o en condiciones secas.	Mantiene la película más tiempo abierta.
Secado rápido	E9006	Reduce tiempos de secado en casos de necesidad.	Reducción del tiempo de secado.
Secado lento	E9003	Incrementa el tiempo de secado en casos de necesidad.	Incrementa el tiempo de secado.
Desengrasado	DIS226 DA93	DIS226 para plásticos y superficies cargables electroestáticamente. DA93 para superficies que contengan elevado contenido de grasa.	

Para las instrucciones de uso de los aditivos de la tabla consultar la ficha técnica de cada producto.

OBSERVACIONES

- Se recomienda utilizar en cabina ventilada a 20°C.

LIMPIEZA DE EQUIPO

- Limpiar con disolvente de limpieza antes del endurecimiento del producto.



SEGURIDAD

- Consultar la etiqueta del producto.
- Para más información consultar la ficha de seguridad.
- Respetar las directivas de seguridad e higiene en el trabajo así como las de eliminación de residuos.

ALMACENAJE

- Mantener en lugar fresco y ventilado evitando la exposición directa a la luz solar.
- Conservar entre +5°C y +30°C.

GARANTÍA

- Un año en embalaje original no abierto.

*Para cualquier información técnica consulte con nuestro Servicio de Atención al Cliente o nuestro Departamento Técnico.
ROBERLO SA declina cualquier responsabilidad debido a un uso incorrecto del producto.*



ANEXO A

Tabla de Brillo (ángulo de 60°)

PUR 840G	PUR 840M	E9005 (en volumen)	BRILLO (^60°)	CATEGORÍA
100	0	4:1	>90	BRILLANTE
75	25	4:1	70-90	SEMIBRILLANTE
50	50	4:1	40-70	SATINADO
25	75	4:1	20-40	SATINADO
0	100	4:1	<20	MATE

*Grado de brillo obtenido mediante la relación de mezcla Base Pigmentada / Ligante (20/80).
El grado de brillo depende del color aplicado, espesor seco, sustrato, temperatura de secado...*

