

SINT 744-M

Monocapa 1k mate anticorrosivo

PRODUCTOS

Bases Pigmentadas	DISOLAC	20
Ligante	SINT 744-M	80
Diluyente	MULTIVALENTE	40-50%

DESCRIPCIÓN Y PROPIEDADES

- Acabado mate.
- Se puede mezclar con el SINT 744-G para conseguir el grado de brillo deseado (tabla de brillo orientativa en anexo A).
- Anticorrosivo y buenas resistencias químicas.
- Buena adherencia sobre acero, aluminio y galvanizado.

CARACTERÍSTICAS DE SINT 744-M

Aspecto	Mate
Brillo	<15% a 60°
Peso específico del Ligante	1,1 kg/l a 20°C
Contenido en sólidos (ligante)	50-54 % (peso) 37-41% (volumen)
Contenido en sólidos listo al uso (sin diluir)	54-59% (peso) 41-46 % (volumen)
VOC listo al uso 50% dilución	>500 g/l - 2004/42/EC - IIA(i)(500)
Espesor film seco	40-50 micras (2 capas)
Rendimiento teórico 1 µm por litro de ligante	415-615 m ² /l
Rendimiento teórico 1 µm por litro de mezcla sin dilución	410-460 m ² /l

SUSTRATO Y PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

	LIMPIEZA	LIJADO	LIMPIEZA FINAL
Acero	DA93	--	--
Acero galvanizado	DA93	--	--
Aluminio	DA93	--	--
IMPRIMACIONES			
Primapox 6021	DA93	Opcional (P320)	DA93
Primapox 6041	DA93	Opcional (P320)	DA93

Para otro tipo de soporte consultar al Servicio Técnico (SAT).



APLICACIÓN

	Relación de mezcla Disolac/Ligante (en peso)	20/80
---	--	-------

	Aplicación	% disolvente (Vol.)	Viscosidad - 20°C (Ford Cup 4)	Presión (BAR)	Presión de Producto (BAR)	Boquilla (mm)	Nº de Capas x µm secas	Flash off (min)
	Pistola de gravedad	40-50%	20"-25"F/4 20°C	2-3	---	1,3-1,5	2x25	10' 20°C

Si la aplicación requiere del uso de un aditivo, debe tenerse en cuenta en la adición de disolvente.

SECADO

 TEMPERATURA	 MANIPULABLE	SECO TOTAL
20° C	4h	6-7h
60° C	---	30'

El producto alcanza sus máximas prestaciones al cabo de 15 días de secado al aire (temperatura ambiente 18-22°C) o en un tiempo menor a mayor temperatura.



PRODUCTOS ADICIONALES PARA USOS ESPECIALES

SITUACIÓN	ADITIVO	DESCRIPCIÓN	EFECTO
Cráteres	Aditivo Anti-cráter Disolac	Protección de la película de contaminaciones externas	Anti-cráter; protección de la película
Resistencia a la intemperie /filtros UV	Aditivo UV	Protección de la película de pintura de los rayos UV del Sol.	Aumenta la durabilidad de la película de pintura.
Sensibilidad a los pulverizados/Secado demasiado rápido de la película	Flow Additive	Mejora la aplicabilidad, por ejemplo en la aplicación de grandes superficies o en condiciones secas.	Mantiene la película más tiempo abierta.
Desengrasado	DIS226 DA93	DIS226 para plásticos y superficies cargables electrostáticamente. DA93 para superficies que contengan elevado contenido de grasa.	
Secado de película demasiado rápido, pulverizados.	Disolvente Especial Grandes Superficies	Diluyente de evaporación muy lenta.	Evaporación lenta. Ideal para aplicaciones a altas temperaturas o grandes superficies.

Para las instrucciones de uso de los aditivos de la tabla consultar la ficha técnica de cada producto.

SEGURIDAD

- Consultar la etiqueta del producto.
- Para más información consultar la ficha de seguridad.
- Respetar las directivas de seguridad e higiene en el trabajo así como las de eliminación de residuos.

ALMACENAJE

- Mantener en lugar fresco y ventilado evitando la exposición directa a la luz solar.
- Conservar entre +5°C y +30°C.

GARANTÍA

- Un año en embalaje original no abierto.

Para cualquier información técnica consulte con nuestro Servicio de Atención al Cliente o nuestro Departamento Técnico. ROBERLO SA declina cualquier responsabilidad debido a un uso incorrecto del producto.



ANEXO A

Tabla de brillo (ángulo de 60°)

SINT 744-G	SINT 744-M	BRILLO (^60°)	CATEGORÍA
100	0	>75	BRILLANTE
75	25	50-75	SEMIBRILLANTE
50	50	20-40	SATINADO
25	75	10-20	SEMIMATE
0	100	<10	MATE

El grado de brillo depende del color aplicado, espesor seco, sustrato, temperatura de secado...

