

BASECOAT 200

Pintura bicapa

PRODUCTOS

Bases Pigmentadas	DISOLAC	20
Ligante	BASECOAT 200	80
Diluyente	PU74 normal	0-60%
	PU74L lento	0-60%

DESCRIPCIÓN Y PROPIEDADES

- Pintura bicapa basada en resinas de poliéster 1k.
- Buena cubrición, fácil aplicación y secado muy rápido.
- Siempre requiere de la utilización de un barniz.
- Si se utiliza para el pintado de carrocerías debe utilizarse un barniz adecuado para esta utilización.
- Producto para ser aplicado en instalaciones que cumplan la Directiva 1999/13/CE

CARACTERÍSTICAS DE BASECOAT 200

Aspecto	Satinado	
Peso específico del Ligante	0,9 kg/l a 20°C	
Contenido en sólidos (ligante)	20-24 % (peso)	14-18% (volumen)
Contenido en sólidos listo al uso (sin diluir)	30-35 % (peso)	21-26% (volumen)
VOC listo al uso	> 500 g/l - 2004/42/EC - IIA(i)(500)	
Espesor film seco	20-30 micras (2-3 capas)	
Rendimiento teórico 1 µm por litro de ligante	170-370 m ² /l	
Rendimiento teórico 1 µm por litro de mezcla sin dilución	210-260 m ² /l	

SUSTRATO Y PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

	LIMPIEZA	LIJADO	LIMPIEZA FINAL
Pintura vieja	DA93	P364/400	DA93
IMPRIMACIONES			
Primanyl 5011	DA93	---	---
Primapox 6021	DA93	Opcional (P320)	DA93
Primapox 6041	DA93	Opcional (P320)	DA93
Primapur 9051	DA93	Opcional (P320)	DA93

Para otro tipo de soporte consultar al Servicio Técnico (SAT).

APLICACIÓN

	Relación de mezcla Disolac+/Ligante (en peso)				20/80			
	Aplicación Electroestática (en volumen)							
	Aplicación	% disolvente (VOLUMEN)	Viscosidad (20°C) COPA FORD 4	Presión (BAR)	Presión de Producto (BAR)	Boquilla (mm)	NºCapas x µm secas	Flash off (min)
	Pistola de gravedad	60%	17"-20"	3-4	---	1,3-1,5	2X15	10' 20°C
	Vida de la mezcla:	--						

Si la aplicación requiere del uso de un aditivo, debe tenerse en cuenta en la adición de disolvente.

SECADO

 TEMPERATURA	
20° C	20'-24h

PRODUCTOS ADICIONALES PARA USOS ESPECIALES

SITUACIÓN	ADITIVO	DESCRIPCIÓN	EFEECTO
Cráteres	Aditivo Anti-cráter Disolac	Protección de la película de contaminaciones externas.	Anti-cráter; protección de la película.
Sensibilidad a los pulverizados/Secado demasiado rápido de la película	Flow Additive	Mejora la aplicabilidad, por ejemplo en la aplicación de grandes superficies o en condiciones secas.	Mantiene la película más tiempo abierta.
Desengrasado	DIS226 DA93	DIS226 para plásticos y superficies cargables electroestáticamente. DA93 para superficies que contengan elevado contenido de grasa.	

Para las instrucciones de uso de los aditivos de la tabla consultar la ficha técnica de cada producto.

OBSERVACIONES

- Se recomienda utilizar en cabina ventilada a 20°C.

LIMPIEZA DE EQUIPO

- Limpiar con disolvente de limpieza antes del endurecimiento del producto.

SEGURIDAD

- Consultar la etiqueta del producto.
- Para más información consultar la ficha de seguridad.
- Respetar las directivas de seguridad e higiene en el trabajo así como las de eliminación de residuos.

ALMACENAJE

- Mantener en lugar fresco y ventilado evitando la exposición directa a la luz solar.
- Conservar entre +5°C y +30°C.

GARANTÍA

- Un año en embalaje original no abierto.

Para cualquier información técnica consulte con nuestro Servicio de Atención al Cliente o nuestro Departamento Técnico.
ROBERLO SA declina cualquier responsabilidad debido a un uso incorrecto del producto.