

SINT 705-G

Alquídico 1k secado horno

PRODUCTOS

Bases Pigmentadas	DISOLAC	30
Ligante	SINT 705-G	70
Diluyente	PU74 normal	40-50%
	PU74L lento	40-50%

DESCRIPCIÓN Y PROPIEDADES

- Pintura alquídica melamínica monocomponente.
- Secado horno.
- Excelentes prestaciones de dureza y resistencias mecánicas y químicas.
- Producto para ser aplicado en instalaciones que cumplan la Directiva 1999/13/CE.

CARACTERÍSTICAS DE SINT 705-G

Aspecto	Liso	
Brillo	>80% a 60°, >60% a 20°	
Peso específico del Ligante	1,0 kg/l a 20°C	
Contenido en sólidos (ligante)	58-62 % (peso)	49-54% (volumen)
Contenido en sólidos listo al uso (sin diluir)	61-68% (peso)	53-57 % (volumen)
VOC listo al uso 50% dilución	> 500 g/l - 2004/42/EC - IIA(j)(500)	
Espesor film seco	40-50 micras (2 capas)	
Rendimiento teórico 1 µm por litro de ligante	610-810 m ² /l	
Rendimiento teórico 1 µm por litro de mezcla sin dilución	520-565 m ² /l	

SUSTRATO Y PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

	LIMPIEZA	LIJADO	LIMPIEZA FINAL
Pintura vieja	DA93	P360/400	DA93
Piezas plásticas	--	--	--
Acero	--	--	--
Acero galvanizado	--	--	--
Aluminio	--	--	--
IMPRIMACIONES			
Primanyl 5011	DA93	---	---
Primapox 6021	DA93	Opcional (P320)	DA93
Primapox 6041	DA93	Opcional (P320)	DA93

Para otro tipo de soporte consultar al Servicio Técnico (SAT).

APLICACIÓN

	PIEZA	GRAN SUPERFICIE
T(°C)	Disolvente	Disolvente
18-25	PU74	PU74
>25	PU74	PU74L

	Relación de mezcla Disolac+/Ligante (en peso)				30/70			
	Aplicación	% disolvente (VOLUMEN)	Viscosidad (20°C) COPA FORD 4	Presión (BAR)	Presión de Producto (BAR)	Boquilla (mm)	NºCapas x µm secas	Flash off (min)
	Pistola de gravedad	40-50%	20"-23" F/4 20°C	2-3	---	1,2-1,5	2x25	10' 20°C
	Vida de la mezcla:	24 horas						

Si la aplicación requiere del uso de un aditivo, debe tenerse en cuenta en la adición de disolvente.

SECADO

 TEMPERATURA	SECO TOTAL
120-150° C	20-30'

PRODUCTOS ADICIONALES PARA USOS ESPECIALES

SITUACIÓN	ADITIVO	DESCRIPCIÓN	EFECTO
Cráteres	Aditivo Anti-cráter Disolac	Protección de la película de contaminaciones externas.	Anti-cráter; protección de la película.
Resistencia a la intemperie /filtros UV	Aditivo UV	Protección de la película de pintura de los rayos UV del Sol.	Aumenta la durabilidad de la película de pintura.
Sensibilidad a los pulverizados/Secado demasiado rápido de la película	Flow Additive	Mejora la aplicabilidad, por ejemplo en la aplicación de grandes superficies o en condiciones secas.	Mantiene la película más tiempo abierta.
Desengrasado	DIS226 DA93	DIS226 para plásticos y superficies cargables electrostáticamente. DA93 para superficies que contengan elevado contenido de grasa.	

Para las instrucciones de uso de los aditivos de la tabla consultar la ficha técnica de cada producto.

LIMPIEZA DE EQUIPO

- Limpiar con disolvente de limpieza antes del endurecimiento del producto

SEGURIDAD

- Consultar la etiqueta del producto.
- Para más información consultar la ficha de seguridad.
- Respetar las directivas de seguridad e higiene en el trabajo así como las de eliminación de residuos.



ALMACENAJE

- Mantener en lugar fresco y ventilado evitando la exposición directa a la luz solar.
- Conservar entre +5°C y +30°C.

GARANTÍA

- Un año en embalaje original no abierto.

*Para cualquier información técnica consulte con nuestro Servicio de Atención al Cliente o nuestro Departamento Técnico.
ROBERLO SA declina cualquier responsabilidad debido a un uso incorrecto del producto.*

