

# ROBLINER

## BEDLINER TINTABLE ACRÍLICO POLIURETÁNICO 2K

### PRODUCTOS

|                   |                   |       |
|-------------------|-------------------|-------|
| Bases Pigmentadas | DISOLAC           | 5-10  |
| Ligante           | ROBLINER TINTABLE | 95-90 |
| Endurecedor       | E-9005            | 3:1   |
| Diluyente         | PU74 normal       | 0-20% |
|                   | PU74L lento       | 0-20% |

### DESCRIPCIÓN Y PROPIEDADES

- Acrílico Poliuretánico 2k.
- Aspecto texturado fácilmente personalizable.
- Alta dureza y flexibilidad.
- Elevada resistencia mecánica (abrasión, rayado...) y química.
- Protección anticorrosiva.
- Resistencia a la intemperie y protección UV.
- Ideal para recubrir las partes visibles de remolques, vehículos pick up u otras superficies visibles que puedan estar expuestas a las condiciones más exigentes, tanto físicas como medioambientales.
- Excelente adherencia sobre diferentes sustratos.
- Resistencia hasta 85°C (185°F) en película aplicada.

### CARACTERÍSTICAS DE ROBLINER TINTABLE

|                                                           |                                                           |                  |
|-----------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------|------------------|
| Aspecto                                                   | Texturado (diferentes grados en función de la aplicación) |                  |
| Brillo                                                    | Satinado                                                  |                  |
| Peso específico del Ligante                               | 1,1 kg/l a 20°C                                           |                  |
| Contenido en sólidos (ligante)                            | 70-74% (peso)                                             | 61-67% (volumen) |
| Contenido en sólidos listo al uso (sin diluir)            | 61-70 % (peso)                                            | 53-58% (volumen) |
| VOC listo al uso                                          | < 500 g/l - 2004/42/EC - IIA(j)(500)                      |                  |
| Espesor film seco                                         | 180-230 micras (1 capa)                                   |                  |
| Rendimiento teórico 1 µm por litro de ligante             | 710-830 m²/l                                              |                  |
| Rendimiento teórico 1 µm por litro de mezcla sin dilución | 530-580 m²/l                                              |                  |

## SUSTRATO Y PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

|                      | LIMPIEZA | LIJADO          | LIMPIEZA FINAL |
|----------------------|----------|-----------------|----------------|
| Pintura vieja        | DA93     | P360/400        | DA93           |
| Piezas plásticas     | --       | --              | --             |
| Acero                | DA93     | P360/400        | DA93           |
| Acero galvanizado*   | DA93     | P360/400        | DA93           |
| Acero galvanizado*   | DA93     | P360/400        | DA93           |
| Aluminio*            | DA93     | P360/400        | DA93           |
| <b>IMPRIMACIONES</b> |          |                 |                |
| Primanyl 5011        | DA93     | ---             | ---            |
| Primapox 6021        | DA93     | Opcional (P320) | DA93           |
| Primapox 6041        | DA93     | Opcional (P320) | DA93           |
| Primapur 9051        | DA93     | Opcional (P320) | DA93           |

\*En algunos soportes, un tratamiento previo de la superficie puede ayudar a mejorar la adherencia.  
(Primanyl 5011- wash primer)

Para otro tipo de soporte consultar al Servicio Técnico (SAT).

## APLICACIÓN

|                                                                                    |                                                 |                                   |                                              |                          |                                          |                          |                           |                                   |                                |
|------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------|-----------------------------------|----------------------------------------------|--------------------------|------------------------------------------|--------------------------|---------------------------|-----------------------------------|--------------------------------|
|  | Relación de mezcla Disolac/Ligante (en volumen) |                                   |                                              |                          | 5-10 / 95-90                             |                          |                           |                                   |                                |
|                                                                                    | Relación de mezcla E-9005 (en volumen)          |                                   |                                              |                          | 3:1                                      |                          |                           |                                   |                                |
|                                                                                    | Aplicación Electroestática (en volumen)         |                                   |                                              |                          | ---                                      |                          |                           |                                   |                                |
|  | <b>Aplicación</b>                               | <b>% disolvente<br/>(VOLUMEN)</b> | <b>Viscosidad<br/>(20°C) COPA<br/>FORD 4</b> | <b>Presión<br/>(BAR)</b> | <b>Presión de<br/>Producto<br/>(BAR)</b> | <b>Boquilla<br/>(mm)</b> | <b>Distancia<br/>(cm)</b> | <b>NºCapas<br/>x µm<br/>secas</b> | <b>Flash<br/>off<br/>(min)</b> |
|  | Pistola de gravedad                             | -                                 | -                                            | 2-4                      | -                                        |                          | 20-30                     | 1-2                               | 45-60'<br>20°C                 |
|  | HVLP                                            | 5-10%                             | -                                            | 1-2                      | -                                        | 1,3-2                    | 15-20                     | 1-2                               | 45-60'<br>20°C                 |
|  | Pot life:                                       | 1 hora                            |                                              |                          |                                          |                          |                           |                                   |                                |

## SECADO

| <br>TEMPERATURA | <br>MANIPULABLE | <br>REPINTADO |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 20° C                                                                                            | 45-60'                                                                                           | 1h-24h*                                                                                         |
| 60° C                                                                                            | ---                                                                                              | 30'                                                                                             |

\*Si el repintado es a las 24 horas es recomendable un lijado ligero con Robrite.

El producto alcanza sus máximas prestaciones al cabo de 15 días de secado al aire (temperatura ambiente 18-22°C) o en un tiempo menor a mayor temperatura.

## PRODUCTOS ADICIONALES PARA USOS ESPECIALES

| SITUACIÓN                                                              | ADITIVO                            | DESCRIPCIÓN                                                                                                                           | EFEECTO                                           |
|------------------------------------------------------------------------|------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------|
| Cráteres                                                               | <b>Aditivo Anti-cráter Disolac</b> | Protección de la película de contaminaciones externas                                                                                 | Anti-cráter; protección de la película            |
| Resistencia a la intemperie /filtros UV                                | <b>Aditivo UV</b>                  | Protección de la película de pintura de los rayos UV del Sol.                                                                         | Aumenta la durabilidad de la película de pintura. |
| Sensibilidad a los pulverizados/Secado demasiado rápido de la película | <b>Flow Additive</b>               | Mejora la aplicabilidad, por ejemplo en la aplicación de grandes superficies o en condiciones secas.                                  | Mantiene la película más tiempo abierta.          |
| Secado rápido                                                          | <b>E9006</b>                       | Reduce tiempos de secado en casos de necesidad.                                                                                       | Reducción del tiempo de secado.                   |
| Secado lento                                                           | <b>E9003</b>                       | Incrementa el tiempo de secado en casos de necesidad.                                                                                 | Incrementa el tiempo de secado.                   |
| Desengrasado                                                           | <b>DIS226<br/>DA93</b>             | DIS226 para plásticos y superficies cargables electrostáticamente.<br>DA93 para superficies que contengan elevado contenido de grasa. |                                                   |

Para las instrucciones de uso de los aditivos de la tabla consultar la ficha técnica de cada producto.

## OBSERVACIONES

- Se recomienda utilizar en cabina ventilada a 20°C

### LIMPIEZA DE EQUIPO

- Limpiar con disolvente de limpieza antes del endurecimiento del producto

### SEGURIDAD

- Consultar la etiqueta del producto.
- Para más información consultar la ficha de seguridad.
- Respetar las directivas de seguridad e higiene en el trabajo así como las de eliminación de residuos.

### ALMACENAJE

- Mantener en lugar fresco y ventilado evitando la exposición directa a la luz solar.
- Conservar entre +5°C y +30°C.

### GARANTÍA

- Un año en embalaje original no abierto.

*Para cualquier información técnica consulte con nuestro Servicio de Atención al Cliente o nuestro Departamento Técnico.  
ROBERLO SA declina cualquier responsabilidad debido a un uso incorrecto del producto.*