

DISOLAC

Sistema Tintométrico para Industria

DEFINICIÓN

Es un sistema de mezclas altamente versátil compuesto por 27 bases pigmentadas de alta concentración de las cuales 22 son colores sólidos, 3 son aluminio y 2 perlados, que permiten garantizar óptimos niveles de rendimiento y rentabilidad en un amplísimo rango de aplicaciones industriales como por ejemplo: estructuras, vehículos comerciales, maquinaria agrícola y de construcción, cartelería y tematización, decoración y mantenimiento del hogar, mantenimiento industrial, mobiliario urbano.

- El sistema permite realizar más de 50 calidades de acabado.
- Se dispone del software para la selección de la fórmula del color y cálculo del precio.

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

Peso específico	Ver tabla Anexo
VOC	Ver tabla Anexo

RECOMENDACIONES DE USO

- Existen 2 tipos de almacenaje y preparación de este sistema tintométrico:
 - USO MANUAL: Se dispondrá del armario de mezclas correspondiente, que permite una agitación mecánica periódica y previa a la utilización.
 - SERVICIO AUTOMÁTICO: Se colocarán los recipientes correspondientes en la máquina que, de forma automática y programada, efectuará las dosificaciones.

En ambos casos, antes de situar las bases en la máquina, se debe agitar manualmente el producto hasta conseguir una mezcla homogénea.

- Una vez agitados, se colocaran los básicos en la máquina de mezclas previamente tapados con las tapas agitadoras correspondientes:

90504- TAPA DOSIFICADORA 3,5L FT X5 DS-Premium

89667- Tapa agitadora 1L FT X5-Classic

- Además de las bases del sistema, se recomienda situar en la máquina de mezcla, si son de uso frecuente, los siguientes ligantes:

SINT 300, EPO 600-G, EPO 680, SINT 740-S, SINT 700-S, SINT 740-G, SINT 702-S, PUR 800-S, PUR 882, PUR 800-M, PUR 840-G, PUR 840-M, PUR 840-S, PUR 870, ACRY-PUR 900-M, ACRY-PUR 940-S



- Agitar manualmente los ligantes SINT 790, PUR 890, PUR 888 cuando se van a usar.
- Para facilitar la dosificación del resto de los ligantes, se dispone de la tapa:
88128 - Tapa sin agitación 4L Reforzada ref: 2671MX
- En la máquina de uso manual se recomienda agitar 15' al inicio de la jornada y 5' a media jornada y al final.

PREPARACION DE LA PINTURA

- 1- Selección del acabado en función de la aplicación y del color.
- 2- Cálculo del precio de coste con la ayuda del software y selección de la etiqueta de la resina según la calidad.
- 3- Preparar la pintura según fórmula en peso.
- 4- Tener la seguridad que ha habido previamente una correcta agitación mecánica de los básicos a utilizar, los que aparezcan en la fórmula seleccionada.
- 5- Dosificar cada uno de los básicos que aparezcan en la fórmula del color, en el orden que aparezcan en el software (siendo siempre el mayoritario, el primero a pesar).
- 6- Agitar la mezcla de pintura dosificada para obtener un color homogéneo.
- 7- Adicionar el ligante gradualmente sobre el color preparado mientras se va mezclando. El resultado será aún mejor si se adiciona un 10% de ligante sobre la pintura, luego se mezcla y finalmente se añade el resto de ligante.
- 8- Finalizar la preparación de la pintura con una correcta agitación. Siempre que sea posible, se recomienda la agitación mecánica. Si se hace manualmente, asegurar que se hace con la intensidad necesaria para obtener una correcta homogeneización entre básicos y ligantes. NUNCA almacenar ni vender la pintura sin una perfecta homogeneización entre básicos y ligantes.

OBSERVACIONES

- Los colores de base DISOLAC no pueden utilizarse solos, sin ligantes.
- Los colores de base DISOLAC denominados "HELIO" son transparentes y necesitan ser mezclados con otras bases para poder efectuar colores cubrientes.

PRODUCTOS COMPLEMENTARIOS

- ENDURECEDORES PU: E-9005 Standard, E-9003 Lento, E-9006 Rápido / E-9105 Standard, E-9106 Rápido
- ENDURECEDORES EPOXI: E-6005 Epoxi, E-6105 Epoxi Rápido



- DISOLVENTES: MV, PU74 Normal, PU74 Lento
- ADITIVOS: Pasta Matizante T-905, Flash, Aditivo Retardante, Aditivo Anti-cráter Disolac, Aditivo UV, Flow Additive, Aditivo Antigraffiti, Aditivo Texturado, Aditivo Brocha

SEGURIDAD

- Consultar la etiqueta del producto.
- Para más información consultar la ficha de seguridad.
- Respetar las directivas de seguridad e higiene en el trabajo así como las de eliminación de residuos.

ALMACENAJE

- Mantener en lugar fresco y ventilado evitando la exposición directa a la luz solar.
- Conservar entre +5°C y +30°C.

GARANTÍA

- Un año en embalaje original no abierto.

*Para cualquier información técnica consulte con nuestro Servicio de Atención al Cliente o nuestro Departamento Técnico.
ROBERLO SA declina cualquier responsabilidad debido a un uso incorrecto del producto.*

ANEXO

	Bases	Densidad (Kg/l)	VOC (g/l)
PAS 101	BLANCO CONCENTRADO	2,31	353
PAS 102	BLANCO MEZCLAS	1,77	340
PAS 200	AMARILLO HELIO	1,04	358
PAS 201	AMARILLO VERDOSO	2,00	519
PAS 203	ÓXIDO AMARILLO	1,64	368
PAS 205	AMARILLO NARANJA	1,33	389
PAS 206	TÓNER ÓXIDO AMARILLO	1,06	300
PAS 301	VERDE HELIO	1,15	567
PAS 302	TÓNER VERDE HELIO	1,02	389
PAS 401	AZUL HELIO	1,06	394
PAS 402	AZUL ROJIZO	1,04	510
PAS 403	TÓNER AZUL ROJIZO	1,01	392
PAS 506	ROJO HELIO	1,06	483
PAS 509	NARANJA	1,04	400
PAS 510	TÓNER ÓXIDO ROJO	1,04	344
PAS 512	ÓXIDO ROJO	1,49	425
PAS 513	MAGENTA	0,99	482
PAS 514	ROJO VIOLETA	1,04	420
PAS 515	VIOLETA	1,01	695
PAS 601	NEGRO CONCENTRADO	1,11	388
PAS 603	NEGRO INTENSO	1,04	550
PAS 604	TÓNER NEGRO MEZCLAS	1,02	351
PAS 711	ALUMINIO FINO	1,09	322
PAS 712	ALUMINIO MEDIO	1,08	341
PAS 713	ALUMINIO GRUESO	1,10	347
PAS 811	PERLA BLANCA	1,09	322
PAS 821	PERLA DORADA	1,09	322