



UNIX 250HS

E38VERSIÓN: 180706
Pág: 1/3

BARNIZ HS HIGH RESISTANCE

DEFINICIÓN

UNIX 250HS es un barniz 2K de Alto Sólidos y alta resistencia al rayado. Ofrece una alta calidad de brillo y durabilidad en los acabados. También destaca por sus excelentes propiedades como son su facilidad de aplicación, buena resistencia a la abrasión y a los agentes químicos y facilidad de pulido una vez endurecido. Es el producto adecuado para ser aplicado tanto en piezas como en pequeñas reparaciones y admite la posibilidad de añadir hasta un 5% de diluyente en el caso que se desee ampliar su rendimiento. Por su formulación, este producto está clasificado como acabado especial y por tanto cumple con la legislación vigente en la UE actual sobre emisiones de VOC.

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

Naturaleza:	Acrílico 2K
Color:	Incoloro
Peso específico:	1,0 kg/l a 20°C
Viscosidad CF/4:	18,5" a 20°C
Espesor film seco:	55 micras 2 capas
Rendimiento:	9-10 m ² /l
Residuo seco:	47 % UNIX 250HS
	46 % Aplicación (100:50 vol)
	44 % Aplicación (100:50:5 vol)
VOC:	486 g/l Aplicación (100:50 vol) 2004/42/EC - IIB (e)(840)(486)
	500 g/l Aplicación (100:50:5 vol) 2004/42/EC - IIB (e)(840)(500)

PRODUCTOS COMPLEMENTARIOS

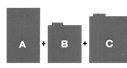
C354	Catalizador lento	S322	Diluyente estándar
C355	Catalizador estándar	S324	Diluyente lento
C356	Catalizador rápido		

			
Tª (°C)	Catalizador	Catalizador	Disolvente Opcional
< 18	C356	C356	S322
18 - 25	C355-C356	C355	S322
> 25	C355	C354	S324

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE O SOPORTE

Aplicar el **UNIX 250HS** sobre la base bicapa una vez transcurrido el tiempo de evaporación recomendado por el fabricante.

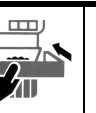
PROPORCIÓN MEZCLA

UNIX 250HS				
			20°C	
C354				3 h
C355	100:50:0-5 volumen	2 : 1	18,5" F/4	3 h
C356				2 h

MÉTODO DE APLICACIÓN

	 mm	 bar	 cm		
	1,2-1,4	2-3	15 - 20		
	1,3-1,5	4	15 - 20	2	5'
 HVLP	1,2-1,3	2	10		

SECADO

20° C						60° C		IR - OC		
									FLASH OFF	FULL BAKE
C354	25'	4h	5h	8h	24h	C354	40'	CLAROS	5'	10'
C355	20'	3h	5h	7h	24h	C355	30'	OSCUROS	4'	8'
C356	20'	2,5h	4h	6h	24h	C356	--	METALIZADOS	5'	10'

OBSERVACIONES

La humedad altera los componentes del barniz y por lo tanto el equipo de aplicación debe estar absolutamente seco.
Cerrar inmediatamente el envase de catalizador después de su utilización.
En condiciones de humedad relativa superior al 70% y/o temperaturas inferiores a +10°C se recomienda secado a 60°C.

LIMPIEZA DEL EQUIPO

Limpiar con disolvente de limpieza antes del endurecimiento del producto.

SEGURIDAD

Consultar la etiqueta del producto. Para más información consultar la ficha de seguridad. Respetar las directivas de seguridad e higiene en el trabajo así como las de eliminación de residuos.

ALMACENAJE

Mantener en lugar fresco y ventilado evitando la exposición directa a la luz solar. Conservar entre +5°C y +30°C.

GARANTÍA

Un año en embalaje original no abierto.

Para cualquier información técnica consulte con nuestro Servicio de Atención al Cliente o nuestro Departamento Técnico.
ROBERLO SA declina cualquier responsabilidad debido a un uso incorrecto del producto.