



# UNIX 550HS

**E79**VERSIÓN: 200313  
Pág: 1/3

## BARNIZ FAST REPAIR

### DEFINICIÓN

Barniz 2k de alto contenido en sólidos, de fácil aplicación, especialmente diseñado para su uso en reparaciones parciales (2-3 piezas), con unos tiempos de secado y aplicación que permiten una optimización y reducción del tiempo en cabina, manteniendo altos niveles de acabado.

### CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

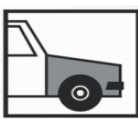
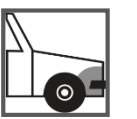
|                           |                        |                           |
|---------------------------|------------------------|---------------------------|
| <b>Naturaleza:</b>        | Acrílico 2K            |                           |
| <b>Color:</b>             | Incoloro               |                           |
| <b>Peso específico:</b>   | 1,0 kg/l a 20°C        |                           |
| <b>Viscosidad CF/4:</b>   | 18-19" a 20°C          |                           |
| <b>Espesor film seco:</b> | 35-45 micras           |                           |
| <b>Rendimiento:</b>       | 9-10 m <sup>2</sup> /l |                           |
| <b>Residuo seco:</b>      | 51 %                   | Unix 550HS                |
|                           | 53 %                   | Aplicación (100:50 vol)   |
|                           | 52 %                   | Aplicación (100:50:5 vol) |
|                           | <b>VOC:</b> 483 g/l    | Unix 550HS                |
|                           | 465 g/l                | Aplicación (100:50 vol)   |
|                           | 483 g/l                | Aplicación (100:50:5 vol) |

### PRODUCTOS COMPLEMENTARIOS

C355 Catalizador estándar

S322

Diluyente estándar

|   |             |             |                     |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------|-------------|---------------------|
| Tª (°C)                                                                                                                                                                 | Catalizador | Catalizador | Disolvente Opcional |
| 18 - 25                                                                                                                                                                 | C355        | C355        | S322                |

### PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE O SOPORTE

Aplicar el **Unix 550HS** sobre la base bicapa una vez matizada y transcurrido el tiempo de evaporación recomendado por el fabricante.  
Catalizar la base bicapa mejorara el acabado final.

### PROPORCIÓN MEZCLA

| Unix 550HS |                                   |       |                |     |
|------------|-----------------------------------|-------|----------------|-----|
|            |                                   |       | 20°C           |     |
| C355       | 100:50:0-5 Volumen<br>100:50 Peso | 2 : 1 | 18"-19"<br>F/4 | 1 h |

### MÉTODO DE APLICACIÓN

|      | mm      | bar   | cm      |     |    |
|------|---------|-------|---------|-----|----|
|      | 1,2-1,4 | 2-2,5 | 15 - 20 | ½+1 | 0' |
|      | 1,3-1,5 | 4     | 15 - 20 |     |    |
| HVLP | 1,2-1,3 | 2     | ,10     |     |    |

### SECADO

| 20° C |     |     |       |    |        | 50° C |     |    | IR - OC        |           |           |
|-------|-----|-----|-------|----|--------|-------|-----|----|----------------|-----------|-----------|
|       |     |     |       |    |        |       |     |    |                | FLASH OFF | FULL BAKE |
| C355  | 10' | 45' | 1h15' | 2h | 2h 30' | C355  | 10' | 1h | No recomendado |           |           |

### OBSERVACIONES

La humedad y temperatura altera los componentes del barniz y por lo tanto el equipo de aplicación debe estar absolutamente seco, conservar el barniz y el catalizador a temperatura no inferiores a 15°C y no superiores a 30°C.

Cerrar inmediatamente el envase de catalizador después de su utilización.

En condiciones de humedad relativa superior al 70% y/o temperaturas inferiores a +10°C se recomienda secado a 50°C.

No recomendamos sobrecargar, especialmente en aplicaciones planas.

### LIMPIEZA DEL EQUIPO

Limpiar con disolvente de limpieza antes del endurecimiento del producto.

## SEGURIDAD

Consultar la etiqueta del producto. Para más información consultar la ficha de seguridad. Respetar las directivas de seguridad e higiene en el trabajo así como las de eliminación de residuos.

## ALMACENAJE

Mantener en lugar fresco y ventilado evitando la exposición directa a la luz solar. Conservar entre +5°C y +30°C.

## GARANTÍA

Un año en embalaje original no abierto.

Para cualquier información técnica consulte con nuestro Servicio de Atención al Cliente o nuestro Departamento Técnico. ROBERLO SA declina cualquier responsabilidad debido a un uso incorrecto del producto.