

DEFINICIÓN

AIRCOLOR COBRE es un esmalte compuesto de pigmentos de cobre. Se utiliza como imprimación para proteger zonas que deben ser soldadas. En interiores puede utilizarse como acabado, para exteriores se recomienda repintarlo con barniz transparente.

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

Naturaleza	Cetónica	
Color:	Cobre	
	Aircolor	Cobre
Peso específico:	0,8 kg/l a 20°C	1 kg/l a 20°C
Aspecto:	Satinado	
Propelente:	GLP C3-C4	
Presión Aerosol:	3 bar a 20°C	
Espesor film seco:	15 micras 2 capas	
Rendimiento:	8 m ² /aerosol	
VOC:	616 g/l	650 g/l
Residuo seco:	22 %	35 %
Contenido en cobre:	66% sobre película seca	

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE O SOPORTE

PROCESO		Acero	Electrozincado
	P80	✓	✓
	DA93	✓	✓

MÉTODO DE APLICACIÓN

	 cm	
1	20	1

SECADO

	
10°C	10'
20°C	5'
30°C	3'

OBSERVACIONES

Agitar el aerosol antes de usar durante 1 minuto después de oír el ruido del mezclador.
Proteger las zonas que no deben ser pintadas.

LIMPIEZA DEL EQUIPO

Una vez aplicado el producto, limpiar la boquilla pulverizando boca abajo hasta que solo salga gas.

SEGURIDAD

Consultar la etiqueta del producto. Para más información consultar la ficha de seguridad.
Respetar las directivas de seguridad e higiene en el trabajo así como las de eliminación de residuos.

ALMACENAJE

Mantener en lugar fresco y ventilado evitando la exposición directa a la luz solar. Conservar entre +5°C y +30°C.

GARANTÍA

En embalaje original no abierto, un año desde la fecha de fabricación.

Para cualquier información técnica consulte con nuestro Servicio de Atención al Cliente o nuestro Departamento Técnico.
ROBERLO SA declina cualquier responsabilidad debido a un uso incorrecto del producto.

SUGERENCIA:

Para facilitar la conductividad es conveniente esperar a soldar hasta que el producto esté completamente seco.